



Pastry & Ice cream line

CABINETS WITH HUMIDITY CONTROL 700/900



FRIOTEKNO



SPECIALISTS IN REFRIGERATION TECHNOLOGIES

pastry high umidity -2 / +10



Bakery & Pizza line

CABINETS WITH HUMIDITY CONTROL 700/900



CABINETS WITH HUMIDITY CONTROL 700/900

700 lt: Maximum internal capacity no. 30 trays

EN 600x400 step 41,4mm. 900 lt:

Maximum internal capacity no. 27 trays EN 600x800 step

50 mm or no. 39 trays EN 600x800 step 35 mm,

reversible doors with automatic closing and 100° fixed

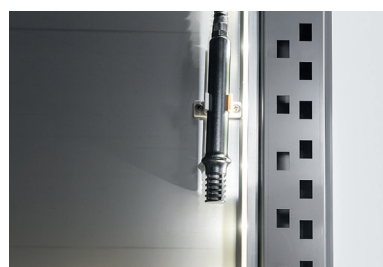
opening, removable magnetic seal for easy cleaning,

rounded internal corners for easy cleaning, cataphoresis

painted evaporator, evaporation of condensation water

with an AISI 316L coil, power cable supplied without plug,

pedal for door opening.





KÜHLSCHRÄNKE MIT FEUCHTIGKEITSSTEUERUNG 700/900

700 l: Maximale Innenkapazität 30 Bleche EN 600x400 Abstand 41,4 mm.

900 l: Maximale Innenkapazität 27 Bleche EN 600x800 Abstand 50 mm oder 39 Bleche EN 600x800 Abstand 35 mm.

Reversible Türen mit automatischer Schließung und feststehender Öffnung 100°

- Abnehmbare Magnetdichtung für eine leichte Reinigung • Abgerundete Ecken innen für eine leichte Reinigung • Mit kathodischer Tauchlackierung bearbeiteter Verdampfer
- Kondenswasserverdampfung mit Rohrschlange AISI 316L • Netzkabel wird ohne Stecker geliefert • Fußhebel zum Öffnen der Tür.





HIGH-PRECISION MONITORING OF TEMPERATURE AND HUMIDITY

4.2 NEXUS® latest generation electronics.

This instrumentation provides the following advantages and functions:

- **5" TFT resistive display** • **constant temperature and humidity control** with high precision electronic probes • **real-time graphical display** of temperature and humidity • **temperature history** up to 10 years guaranteed from SD memory card
- **monitoring of variables** (compressor, temperatures, door opening/closure)
- **connection** with Bridge Ethernet - WI-FI - 3G cards for remote monitoring through **CLOUD 2.0 service** (optional) which provides the following services from PC/TABLET/SMARTPHONE without the need to install internal temperature applications in real time, set-point modification, historical and real-time graphs, event list consultation, event notification with e-mail, weekly PDF graphs, etc.).

HOCHPRÄZISE TEMPERATUR- UND FEUCHTIGKEITSSTEUERUNG

Elektronik der neusten Generation **4.2 NEXUS®**, diese Instrumente bieten die folgenden Vorteile und Funktionen:

- **Resistiver 5" TFT-Display**; • **Konstante Temperatur - und Feuchtigkeitskontrolle und -steuerung** mit hochpräzisen Elektroniksonden; • **Graphische Echtzeitanzeige** der Temperatur und Feuchtigkeit; • **Temperaturchronik** bis zu 10 Jahre garantiert von der SD-Speicherkarte
- **Überwachung der Variablen** (Verdichter, Temperatur, Öffnungen/Schließungen der Tür)
- **Verbindung** mit den Karten Bridge Ethernet - WI-FI - 3G für die Fernüberwachung über den Dienst (Sonderausstattung) **CLOUD 2.0**, der die folgenden Dienste von PC/TABLET/SMARTPHONE liefert, ohne dass Applikationen installiert werden müsse (Innentemperatur in Echtzeit, Änderung des Setpoints, chronische und Echtzeitgraphiken, Einsicht in die Ereignisliste, Ereignismeldungen mit E-Mail, wöchentliche Graphiken in PDF usw.).



CABINETS WITH HUMIDITY CONTROL 700/900

700 lt with humidity control



model	doors	couple of runners	temperature	refrigerating gas		absorbed power	voltage	net weight	gross weight	dimensions	packing
cod.	n.	n.	°C	cod.	%	Watt	Volt/Hz	kg	kg	W mm D mm H mm	W mm D mm H mm
CGCC070D2HUFR		20	-2 / +10	R290	65-95%	320	AC230V 1N+T 50/60Hz	139	153	730 815 2080	760 860 2240
CGCC070D2HUGLFR		20	-2 / +10	R290	65-95%	320	AC230V 1N+T 50/60Hz	149	163	730 825 2080	760 860 2240
CGCC070D2LUFR		20	-2 / +10	R290	45-65%	320	AC230V 1N+T 50/60Hz	138	152	730 815 2080	760 860 2240
CGCC070D2LUGLFR		20	-2 / +10	R290	45-65%	320	AC230V 1N+T 50/60Hz	148	162	730 825 2080	760 860 2240

60Hz available on request: +10%

900 lt with humidity control



model	doors	grilles included in supply	temperature	refrigerating gas		absorbed power	voltage	net weight	gross weight	dimensions	packing
cod.	n.	n.	°C	cod.	%	Watt	Volt/Hz	kg	kg	W mm D mm H mm	W mm D mm H mm
CGCC090D2HUFR		20	-2 / +10	R290	65-95%	580	AC230V 1N+T 50Hz	179	199	830 985 2260	860 1030 2430
CGCC090D2LUFR		20	-2 / +10	R290	45-65%	580	AC230V 1N+T 50Hz	178	198	830 985 2260	860 1030 2430

